

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body
Odštěpný závod ZKUŠEBNÍ ÚSTAV LEHKÉHO PRŮMYSLU
Branch Office Test Institute of the Light Industries
Čechova 59, 370 65 České Budějovice

Certifikační orgán na výroby

vydává

CERTIFIKÁT

č. 100-029722

na výrobek:

Kuchyňské zboží - formy na pečení s nepřilnavým povrchem

žadatel:

BLEX, a.s.

IČ: 25247409
adresa: Závod Míru 327/4, 360 17 Karlovy Vary
výrobce: BLEX, a.s.
zakázka: Z100100173

Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného výrobku zjistila shodu jeho vlastností s požadavky konkretizovanými - Zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví, vyhláška Ministerstva zdravotnictví č. 38/2001 Sb., o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrm, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1935/2004 ze dne 27. října 2004 o materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami a o zrušení směrnic 80/590/EHS a 89/109/EHS.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace výrobku č. 100-029720 ze dne 16. března 2010 vydaného TZÚS Praha, s. p. – odštěpným závodem ZÚLP České Budějovice, který se předává žadateli.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

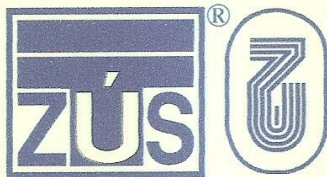
Platnost certifikátu do 2013-03-16

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:



České Budějovice, 16. března 2010

Ing. Bohuslava Fořtová
Ing. Bohuslava Fořtová
zástupce vedoucího certifikačního orgánu



Příloha k certifikátu č. 100-029722

Podmínky platnosti a používání certifikátu:

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Držitel certifikátu je povinen:
 - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci výrobků nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného výrobku;
 - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení;
 - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného výrobku s požadavky příslušné normy;
 - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
 - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
3. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení výrobku v případě, že dojde ke změně technických specifikací.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 100-029722.



České Budějovice, 16. března 2010

Fořt
Ing. Bohuslava Fořtová
zástupce vedoucího certifikačního orgánu